

[Воздух]

[Вода]

[Земля]

[Buderus]

Настенные газовые
конденсационные котлы
80 / 100 кВт

Logamax plus GB162



Отличное решение для важных проектов

При проектировании крупномасштабных объектов на счету каждый квадратный сантиметр. Так же и с отопительными системами. Для монтажа настенных конденсационных газовых котлов Logamax plus GB162 Вы можете использовать принцип каскадного монтажа, что является гибким решением для почти любого пространства. Котел при этом имеет отличное сочетание цена/качество.

Своей производительностью 80 или 100 кВт, Logamax plus GB162 устанавливает новые стандарты для настенных газовых конденсационных котлов. Котел весит всего 70 кг при ширине не большей, чем у обычного настенного котла на 24 кВт. Все это благодаря усовершенствованному алюминиевому оребренному теплообменнику.

Тепло – это наша стихия

Buderus

Высокая производительность компактных размеров

Если Вам нужно оборудовать системой отопления здание без центрального дымохода, то в нем всегда найдется место для конденсационного котла Logamax plus GB162, и даже для нескольких котлов (каскадное исполнение). Оба решения доступны благодаря компактным размерам и небольшому весу.

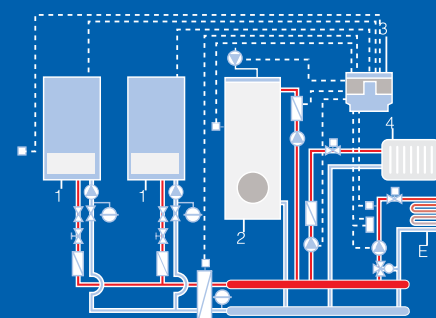
Компактный котел с мощностью 100 кВт

Новый конденсационный котел Logamax plus GB162 компактен настолько, насколько может быть компактен настенный котел, но в то же время имеет высокую теплопроизводительность – до 100 кВт! Достижить этого удалось благодаря применению технологии «ALU plus», с помощью которой создан усовершенствованный алюминиевый оребренный теплообменник. Данная технология позволяет снизить температуру отходящих газов до величины, всего на несколько градусов превышающей температуру обратной воды, тем самым обеспечивая оптимальные условия конденсации в течение всего года. Чрезвычайно высокая теплопередача, достигнутая благодаря инновационной геометрии внутренних труб в теплообменнике котла, и его специально отожженная поверхность – специфическая особенность технологии «ALU plus».

Теплообменник чрезвычайно прочен, имеет очень долгий срок службы и очень низкие эксплуатационные расходы, что является очевидным преимуществом для специалистов. Еще одна особенность новых котлов – система «ETA plus», включающая модулируемую керамическую горелку, которая способна работать в пределах 19 ÷ 100% диапазона мощности. Данная система гарантирует очень эффективное использование входной энергии и позволяет достичь нормативного КПД до 110%.

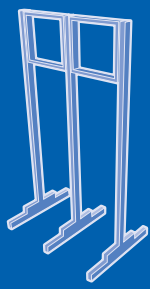
Logamax plus GB162 снабжен автоматической системой Logamatic EMS или Logamatic 4000, основной особенностью которых является встроенная система диагностики. Наличие дисплея, в виде текста отображающего всю необходимую информацию о статусе системы, помогает в обслуживании и ремонте оборудования. Панель управления устроена по простому принципу «нажми и поверни».

Котлы GB162 могут быть смонтированы каскадом (до восьми шт.). Каскад из четырех котлов с номинальной теплопроизводительностью 400 кВт занимает всего один квадратный метр площади. В случае каскадного размещения Buderus предлагает общую монтажную раму. Насосные группы поставляются в заранее смонтированном виде.

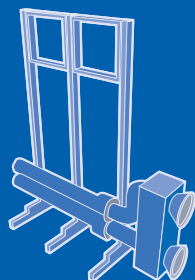


- 1 Logamax Plus GB162
- 2 ГВС накопитель
- 3 Logamatic 4121
- 4 Радиатор
- 5 Система отопления, встроенная в пол

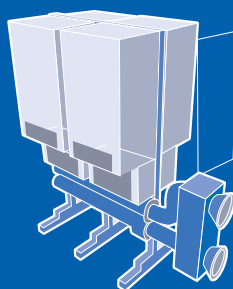
Принцип каскадного монтажа



Шаг 1: Монтажная рама



Шаг 2: Установка компонентов для монтажа котлов



Шаг 3: Установка котлов и подсоединение к водяной системе

Преимущества Logamax plus GB162

- Нормативный КПД до 110%
- Использование 20-летнего опыта применения технологии конденсации
- Высокая производительность при стандартных размерах
- Номинальные мощности 80 и 100 кВт
- Оборудован интеллектуальной системой автоматики EMS как стандартная опция
- Возможно расширение функциональности за счет применения модулей автоматики Logamatic 4000
- Благодаря системе «FLOW plus», котлу GB162 не требуется минимально допустимый поток воды
- Все внутренние части котла легко доступны с фронтальной части котла, и достаточно только открыть дверцу, чтобы до них добраться.

Специализированная фирма по отопительной технике:

Logamax plus GB162		
Типоразмер котла	80	100
Номинальная мощность (кВт)	18,8 - 83,8	18,8 - 98,5
Нормативный КПД (%) ¹⁾	до 110	
Температура подающей линии, макс. (°C)	90	
Температура ГВС (°C)	30 - 60	
Потребляемая электрическая мощность при полной нагрузке (Вт)	97	147
Высота × Ширина × Глубина (мм)	980 × 520 × 480	980 × 520 × 480
Вес (кг)	34	34

¹⁾ Указано при частичной нагрузке